

Kuźnia Raciborska, dnia 09.04.2021

KOMUNIKAT NR 1

W związku z wszczętym postępowaniem w zakresie **zakupu, dostawy (zgodnie z DDP INCOTERMS 2010), montażu, instalacji oraz uruchomienia stanowiska do topienia metalu o wydajności 12.000kg/h łącznie z częścią budowlaną pieca indukcyjnego** realizowanego w ramach projektu pt. „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania wielkogabarytowych odlewów z żeliwa sferoidalnego o specjalnych własnościach w technologii Full Mould, dedykowanych produkcji narzędzi tłoczących w sektorze automotive” (nr **POIR.01.01.01-00-0013/20**), współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego i w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Poddziałanie 1.1.1 (konkurs organizowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju nr naboru: POIR.01.01.01-IP.01-00-001/20) oraz w związku z obowiązkiem dokonywania zakupów w oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie ofertę, z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości, **niniejszym przekazujemy odpowiedzi na uzyskane od oferentów pytania.**

PYTANIE:

„Prosimy o informację jak rozumieć poniższe zapisy Państwa zapytania ofertowego:

4. INFORMACJE DODATKOWE:

- a). Zamawiający dopuszcza możliwość udzielania płatności zaliczkowych.
- b). Termin płatności za fakturę: nie krócej niż 90 dni. Oferty wskazujące krótszy niż 90 dni okres płatności będą podlegały odrzuceniu.
- c). Przystępując do postępowania w sytuacji oferty zwycięskiej w treści dokumentu o wyniku postępowania zostanie podana informacja o oferowanej cenie wykonania przedmiotu zamówienia, jak również pełna nazwa wybranego Oferenta wraz z jego pełnym adresem siedziby na portalu Baza Konkurencyjności. W związku z powyższym niezbędne jest podpisanie oświadczenia (zgody) w przedmiotowym zakresie, które stanowi element Formularza ofertowego.

Jeśli dopuszczają Państwo płatności zaliczkowe co jest typowe przy inwestycjach w maszyny odlewnicze (i dla prac budowlanych gdzie przyjętym standardem są płatności po zakończeniu ustalonych etapów), to po otrzymaniu przelewu nie możemy wystawić faktury zaliczkowej z tak odległą datą. Prosimy o wyjaśnienie i o ewentualną zmianę wymogów uwzględniającą specyfikę naszej branży.”

ODPOWIEDŹ:

W treści opublikowanego zapytania ofertowego zostało wskazane, że:

1. Termin płatności za fakturę: nie krócej niż 90 dni. Oferty wskazujące krótszy niż 90 dni okres płatności będą podlegały odrzuceniu.
2. Zamawiający dopuszcza możliwość udzielania płatności zaliczkowych.

Informujemy, że wskazany termin płatności NIE odnosi się do płatności zaliczkowych a wyłącznie do faktur dot. faktycznie zrealizowanych prac/etapów, dla których został dwustronnie podpisany bezusterkowy protokół zdawczo -odbiorczy.

Zwracamy uwagę na fakt, iż przedmiotowe postępowanie prowadzone jest zgodnie z zasadą konkurencyjności, dla których obowiązują *Wytyczne w zakresie kwalifikowalności wydatków w ramach Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego, Europejskiego Funduszu Społecznego oraz Funduszu Spójności na lata 2014-2020.*

Niniejsze postępowanie prowadzone jest zgodnie z zachowaniem zasady uczciwej konkurencyjności, w ramach której Zmawiający ma prawo do samodzielnego formułowania warunków realizacji przedmiotu zamówienia w tym warunków płatności.

Zasada konkurencyjności oznacza obowiązek transparentnego, przejrzystego definiowana przez Zamawiającego czynników kosztotwórczych (w tym ewentualna możliwość udzielania zaliczki oraz termin płatności) a nie stosowaniu przez Zamawiającego rozwiązań „*typowych przy inwestycjach w maszyny odlewnicze (i dla prac budowlanych gdzie przyjętym standardem są płatności po zakończeniu ustalonych etapów), (...)* uwzględniającą specyfikę naszej branży.”

PYTANIE:

„Piec powinien wykonywać „...topienie żeliwa z możliwością mieszania żeliwa w piecu umożliwiającą wprowadzanie korekt składu chemicznego”. Czy chodzi Państwu o specjalną funkcję obniżenia częstotliwości pracy przetwornicy (zwykle do około 125 Hz) wymuszającą intensywne mieszanie czy też o standardowe zjawisko mieszania metalu w zachodzące w piecu indukcyjnym. Pierwsza opcja jest wyposażeniem niestandardowym i jest dodatkowo wyceniana.”

ODPOWIEDŹ:

Chodzi o standardowe zjawisko mieszania metalu w piecu, nie ma potrzeby zastosowania dodatkowej częstotliwości przetwornicy.

PYTANIE:

„Piec powinien wykonywać „funkcję topienia metalu przy przechyle wstecznym”. Czy chodzi Państwu o takie załączenie mocy podczas przechyłu żeby ułatwić np. odżużlanie? Czy pełne załączenie mocy. Druga opcja może być dość kłopotliwa ponieważ intensywny ruch metalu przy przechylnym tyglu może być niebezpieczny.”

ODPOWIEDŹ:

Podczas wychyłu pieca do odżużlania piec nie powinien odłączać mocy, nie ma potrzeby, żeby pracował z pełną mocą.

Równolegle informujemy, iż pozostałe zapisy przedmiotowego zapytania ofertowego pozostają bez zmian.