



Kuźnia Raciborska 09.12.2020r.

DOTYCZY ZAPYTANIA OFERTOWEGO Z DNIA 30.10.2020r.
NUMER OGŁOSZENIA W BAZIE KONKURENCYJNOŚCI: 2020-9281-14753

INFORMACJA O WYNIKU POSTĘPOWANIA¹

O UDZIELENIE ZAMÓWIENIA NA OFERTĘ 5/2020

Zakup materiałów:

1. Węglik krzemu SiC metalurgiczny, główny składnik minimum 90%.

Ilość: 400 kg,

2. Premodyfikator o zawartości: 60-80% Si; 1-5% Zr; 1-5 % Al; 0,5-3,5% Ca.

Ilość: 100 kg,

3. Modyfikator barowy o zawartości: 60-70% Si; 8-12% Ba; 0,8-1,8% Al; 0,4-1,8% Ca

Ilość: 300 kg,

4. Żelazowapniokrzem o zawartości: 55-65% Si; 25-33% Ca; <1,5% Al; <0,03% S; <0,05% P

Ilość 150 kg,

5. Żelazokrzem FeSi75 o zawartości: 70-80% Si; 0,5-1,5% Al.; 0,05-0,15% C; ≤ 0,02% S; ≤ 0,05% P.

Ilość 150 kg,

6. Druk rdzeniowy do sferoidyzacji a) o zawartości: 28-32% Mg; 42-48% Si; 0,4-0,8% RE; 0,5-0,8% Al.

Ilość 1000 kg,

7. Druk rdzeniowy do sferoidyzacji b) o zawartości: 24-28% Mg; 36-42% Si; 0,2-0,6% RE; 5-7% C; 0,3-0,6% Al.; 4-6% Ca.

Ilość 1000 kg,

8. Modyfikator lantanowy o zawartości: 45-55% Si; < 3,0% Ca; 1,8-2,5% La.

Ilość: 200 kg,

9. Modyfikator cyrkonowo-manganowy o zawartości: 60-70% Si; 2-4% Zr; 0,5-2,0% Ca; 1,8-4,0% Mn; 0,5-1,5% Al.

Ilość 175 kg,

10. Modyfikator barowo-strontowy o zawartości: 70-80% Si; 0,8-1,8% Al; 0,5-2,0% Ca; 0,5-2,0% Ba; 0,3-0,9% Sr.

Ilość 175 kg,

¹ Zgodnie z zapisami Regulaminu udzielania zamówień na dostawy i usługi dla projektu.



Informujemy, iż w związku z realizacją Projektu „Opracowanie innowacyjnej technologii wytwarzania wielkogabarytowych odlewów z żeliwa sferoidalnego o specjalnych własnościach w technologii Full Mould, dedykowanych produkcji narzędzi tłoczonych w sektorze automotive” (nr umowy POIR.01.01.01-00-0013/20-00), współfinansowanego ze środków Europejskiego Funduszu Rozwoju Regionalnego i w ramach Programu Operacyjnego Inteligentny Rozwój 2014-2020, Poddziałanie 1.1.1 (konkurs organizowany przez Narodowe Centrum Badań i Rozwoju nr naboru: POIR.01.01.01-IP.01-00-001/20) oraz w związku z obowiązkiem dokonywania zakupów w oparciu o najbardziej korzystną ekonomicznie ofertę, z zachowaniem zasad uczciwej konkurencji, efektywności, jawności i przejrzystości, **ODLEWNIA RAFAMET Sp. z o. o.** zakończyła postępowanie dotyczące **zakup węgla krzemu; premodyfikatora; modyfikatora barowego; żelazowapniokrzemu; żelazokrzemu, drut rdzeniowy do sferoidyzacji a) o zawartości: 28-32% Mg; drutu rdzeniowego do sferoidyzacji b) o zawartości: 24-28% Mg; modyfikatora lantanowego; modyfikatora cyrkonowo-manganowego; modyfikatora barowo-strontowego**

Informujemy, że na podstawie kryteriów oceny ofert, najlepsze oferty złożyły firmy:

Materiał:

- Modyfikator barowy
- Drut rdzeniowy do sferoidyzacji a) o zawartości: 28-32% Mg
- Drut rdzeniowy do sferoidyzacji b) o zawartości: 24-28% Mg;
- Modyfikator barowo-strontowy

JAK Warszawa Sp. z o.o. ul. Trakt Lubelski 38c 04-870 Warszawa
uzyskując łączną ocenę 200punktów na 200 możliwych.

Na pozostałe materiały z zapytania tj.:

- Węgiel krzemu SiC metalurgiczny
- Premodyfikator
- Żelazowapniokrzem
- Żelazokrzem
- Modyfikator lantanowy
- Modyfikator cyrkonowo-manganowy

w wymaganym terminie nie wpłynęły oferty.

Komisja rekomenduje zlecenie wykonania przedmiotowego zamówienia firmą:

JAK Sp. z o.o. z siedzibą w **01-493, ul. Trakt Lubelski 38C, 04-870 Warszawa** do realizacji na warunkach złożonej oferty z dnia **30.10.2020r.** za łączną kwotę netto **19 262,50 PLN** (słownie: **dziewiętnaście tysięcy dwieście sześćdziesiąt dwa złote 50/100**) oraz **4 430,38 PLN** podatku VAT (słownie: **cztery tysiące czterysta trzydzieści złotych 38/100**).

SZEF ZAKUPÓW

Bartosz Kwiaton

KIEROWNIK
Wydziału Odlewni

Daniel Larisz

ODLEWNIA RAFAMET Sp. z o.o.
ul. Staszica 1
47-420 KUŹNIA RACIBORSKA
NIP 639-10-06-954

WICEPREZES ZARZĄDU
Dyrektor Techniczny

Jacek Opieła

(pieczęć firmowa i podpis os. upoważnionej)

KIEROWNIK LABORATORIUM

Małgorzata Lenert